

TCU a MouldFlow

Viackruhový distribučný systém pre pripojenie k TCU na individuálne meranie a monitorovanie prietoku a teploty spiatočky. Vizualizácia, prevádzka a komunikácia sa uskutočňuje pomocou 7" dotykového displeja TCU.

MAXIMÁLNA KONTROLA okruhov regulácie teploty

VŠEOBECNE PLATÍ:

- Ľahká integrácia alebo montáž na TCU
- Vizualizácia, prevádzka a komunikácia prostredníctvom 7" dotykového displeja TCU
- Zobrazenie a monitorovanie prietoku a teploty jednotlivých okruhov formy
- Nastavenie hraničných hodnôt pre prietok a teplotu na temperačných okruhoch
- Uzatvárací guľový ventil inštalovaný v prívode a spiatočke pre každý temperačný okruh
- Diely ktoré sú v kontakte s tekutinou sú vyrobené z mosadze a nehrdzavejúcej ocele
- Robustný obal z oceleového popráškovaného plechu
- Elektrické zapojenie je umiestnené v elektrickom kryte TCU
- Dobrý prístup ku všetkým komponentom

VÝHODY:

- Zlepšuje prenos tepla do formy odstránením hadicových mostov
- Zabezpečí, aby bola kontaminácia v okruhu viditeľná a alarmuje predtým, ako dôjde k výrobe nepodarkov
- Znižuje tlakové straty a zvyšuje prietok vody odstránením hadicových mostov
- Znižuje celkové náklady na inštaláciu a spotrebu energie
- Presné určenie zdroja problému individuálnym rozdelením okruhov
- Cílené ovplyvňovanie jednotlivých segmentov foriem
- Ovláda a monitoruje každý jednotlivý okruh regulácie teploty vody vo forme
- Zvyšuje stabilitu a sledovateľnosť procesu
- Možnosť dodatočnej inštalácie!



VOLITELNÉ SÚ 2 PRINCÍPY merania prietoku:

- | | |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1. princíp merania: | Vortex Princíp, do 120°C |
| hodnota prietoku: | 0,9 - 15 l/min alebo 1,8 - 32 l/min |
| 2. princíp merania: | Mechatronický Princíp, do 160°C |
| hodnota prietoku: | 0,3 - 25 l/min |

TECHNICKÉ PARAMETRE:

- ovládanie obvodov: ručné guľové ventily
- pripojenie: hlavný okruh: vnútorný závit G 1"
okruhy formy: vnútorný závit G 1/2"
- médium: voda / horúca voda / teplotonosné tekutiny
- Max. teplota: 120 °C / 160 °C
- Max. pracovný tlak: 10 bar / 15 bar
- Počty okruhov: 2, 4, 6, 8

OPCIE:

- ovládanie obvodov: elektrické proporcionálne ventily s radiacou elektronikou pre automatickú reguláciu prietoku a teploty

OPCIE ROZHRAŇIA:

- dátové rozhranie TTY20mA / RS485 / RS232
- dátové rozhranie OPC-UA
- PROFINET (S-DIAS CP102/IPN021)
- MODBUS
- ETHERNET



MOŽNOSTI PRIPOJENIA:

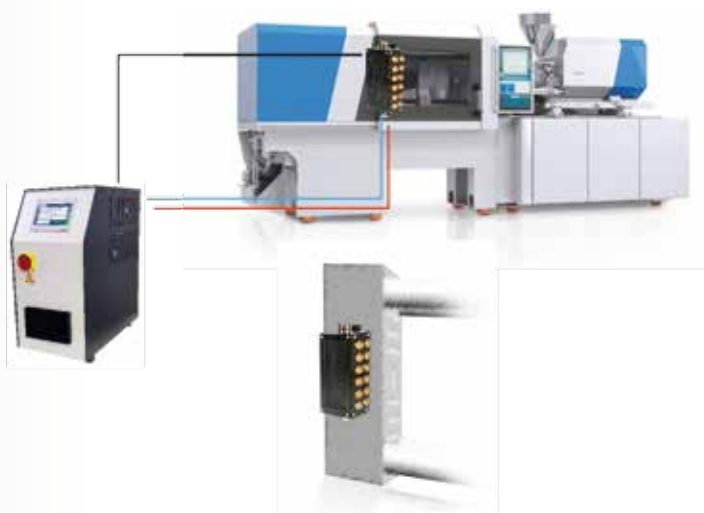
1. možnosť:

Jednoduchá inštalácia
MouldFlow priamo na TCU



2. možnosť:

- Integrácia alebo montáž priamo na upínacích doskách IMM alebo v stroji.
- Komunikácia medzi MouldFlow a TCU cez dátovú linku s Hartingovým konektorom.
- Vizualizácia a prevádzka sa uskutočňuje prostredníctvom 7" dotykového displeja TCU jednotky.



3. možnosť:

- Elektronické meranie / monitorovanie prietoku a teploty
- „Súprava pre dodatočnú montáž“ - jednoduchá montáž pomocou výmeny plastovej trubice za adaptér z mosadznej trubice vrátane jednotky snímača pre regulátor prietoku a teploty vody.
- Komunikácia medzi „Súpravou pre dodatočnú montáž“ a TCU prostredníctvom dátovej linky s Hartingovým pripojením.
- Vizualizácia a prevádzka sa uskutočňuje prostredníctvom 7" dotykového displeja TCU.



**OBRÁŤTE SA NA NÁS
S DÔVEROU!**

